



Россия, г. Киров, ОАО "Завод "Сельмаш"  
ЗАМОК ВРЕЗНОЙ ЦИЛИНДРОВЫЙ

**ЗВ1АПС**

БГИЯ 332583.001 ТУ,  
класс 2 ГОСТ 5089

## 1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ И УКАЗАНИЯ

1.1 Замок врезной цилиндровый ЗВ1АПС выпускается второго класса для установки на двери толщиной 40 мм. Имеет нормальные охранные свойства и предназначен для запираения входных дверей в квартиры, офисы и другие помещения.

1.2 Рабочее значение температуры воздуха при эксплуатации от +40° до -45° С и относительной влажности воздуха 75% при 15° С. Средний срок службы замка 10 лет.

1.3 Конструкция замка предусматривает возможность установки на левых и правых дверях, открывающихся внутрь помещения.

1.4 Замок снабжен двусторонним цилиндровым механизмом

1.5 Количество секретов замка не менее 20000.

1.6 Замок открывается и закрывается на два полных оборота вставного ключа.

1.7 Замок класса 2 имеет защиту цилиндрового механизма от высверливания, представляющую собой вращающуюся вместе с ключом термообработанную шайбу и удерживающую ее от выпадения планку, закрепленную винтами к корпусу замка.

1.8 **ВНИМАНИЕ!** Ключ вставляется и вынимается из цилиндрового механизма только при вертикальном положении диска ключа выемкой вниз (см. Рис.1).

1.9 При работе **ВСТАВЛЯЙТЕ КЛЮЧ В ПАЗ ЦИЛИНДРОВОГО МЕХАНИЗМА ДО УПОРА.**

1.10 Вставные ключи, прилагаемые к замку, соответствуют только данному замку.

1.11 **ВНИМАНИЕ!** Работоспособность замка проверяется без приложения усилия к засову.

1.12 **РАЗБОРКА ЦИЛИНДРОВОГО МЕХАНИЗМА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.**

1.13 По истечении срока службы замка рекомендуется прекратить эксплуатацию изделия.

1.14 В случае использования потребителем изделия по истечении срока службы может произойти поломка или отказ в работе замка.

1.15 Изделие сертификации не подлежит. Добровольный сертификат соответствия № РОСС RU.СЛ34.В00685 от 12.11.2009 г.

## 2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1 Замок в сборе	1 шт.
2.2 Ключи с кольцом	5 шт.
2.3 Планка запорная	1 шт.
2.4 Накладка наружная	1 шт.
2.5 Накладка внутренняя	1 шт.
2.6 Винт М5х55	2 шт.
2.7 Шуруп 1-4х30	4 шт.
2.8 Коробка (пачка) из картона	1 шт.
2.9 Паспорт	1 шт.

## 3 ПОРЯДОК МОНТАЖА

3.1 В обвязке двери вырежьте гнездо под корпус замка 1 размером 18х80 мм и глубиной 95 мм. Гнездо должно находиться в центре (середине) толщины двери.

3.2 Врежьте по месту планку корпуса замка заподлицо с торцевой (боковой) плоскостью двери.

3.3 Разметьте (см. рис. 1) и просверлите перпендикулярно плоскости двери сквозное отверстие диаметром 10 мм и два сквозных отверстия диаметром 6 мм.

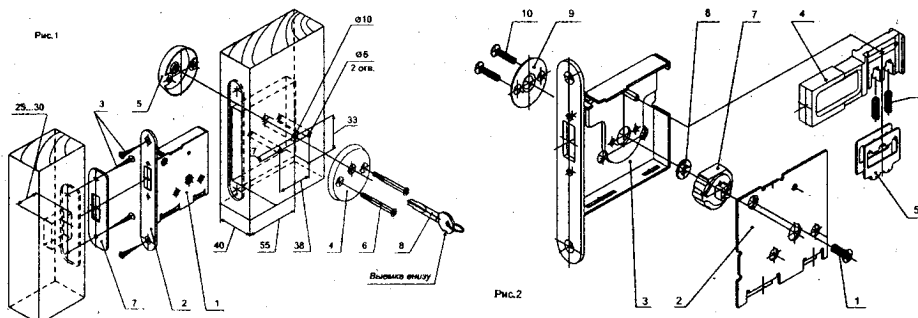
3.4 Вставьте корпус замка с лицевой планкой в гнездо двери так, чтобы защита от высверливания цилиндрового механизма была обращена к наружной стороне двери (корпус замка должен входить в гнездо свободно) и закрепите его двумя шурупами 3 (1-4х30).

3.5 Установите накладку 4 и 5 с обеих сторон двери и закрепите двумя винтами 6.

3.6 **НЕ ЗАКРЫВАЯ ДВЕРЬ, ПРОВЕРЬТЕ РАБОТУ ЗАМКА.**

3.7 Разметьте и вырежьте в косяке или во второй половине двупольной двери углубление размером 15х30 мм глубиной 25... 30 мм под засов замка.

3.8 Врежьте заподлицо с косяком или второй половиной двупольной двери запорную планку 7 (прямоугольное отверстие в ней и углубление должны совпадать с засовом замка) и закрепите двумя шурупами 3 (1-4х30).



3.9 При закрытых дверях засов замка должен свободно входить в прямоугольное отверстие запорной планки.

3.10 Не допускается смазка цилиндрического механизма.

#### 4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1 Если в процессе эксплуатации нарушится легкость вращения вставного ключа при запирании (отпирании) замка, введите в паз барабана цилиндрического механизма под ключ незначительное количество графитового порошка от мягкого карандаша, а остальные трущиеся части замка смажьте маслом.

4.2 Разборка замка – в случае необходимости (см. рис. 2):

4.2.1 Выверните винт 1.

4.2.2 Снимите крышку 2.

4.2.3 Придерживая корпус замка 3 снимите засов 4 с сувальдой 5 и двумя пружинами 6.

4.2.4 Выверните винты 10, снимите планку 9, цилиндрический механизм 7 и защитную шайбу 8.

4.3 Сборку замка производите в обратном порядке, располагая детали в соответствии с рис. 2.

#### 5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Замок врезной цилиндрический ЗВ1АПС соответствует БГИЯ.332583.001 ТУ, ГОСТ 5089 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска **17 ФЕВ 2011**

Контролер ОТК

**ОТК-499**

М.П.

Упаковщик №

#### 6 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1 Изготовитель гарантирует исправную работу замка в течение 24 месяцев со дня продажи через розничную торговую сеть при условии соблюдения потребителем правил по транспортированию, хранению и эксплуатации.

6.2 При обнаружении дефектов производственного характера во время гарантийного срока замок вместе с настоящим паспортом необходимо вернуть в магазин по месту покупки для обмена или в адрес завода-изготовителя.

6.3 При отсутствии даты продажи и штампа магазина гарантийный срок исчисляется со дня изготовления замка.

6.4 Гарантийные обязательства завода-изготовителя обеспечиваются в соответствии с Законом РФ «О защите прав потребителей».

6.5 По вопросу ремонта и технического обслуживания замка обращаться в адрес завода-изготовителя.

При покупке замка требуйте отметку даты продажи его магазином.

Дата продажи и штамп магазина:

Дефекты:

(заполняет продавец при замене замка)

Изготовитель: ОАО «Завод «Сельмаш»,  
Россия, 610014, г. Киров, ул. Щорса, 66

Телефоны: Отдел маркетинга и продаж 25-28-65, тел./факс 27-46-77,  
Рекламационное бюро ОТК 25-21-41.